

대한민국 특허청

KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원번호 : 20-2002-0030266
Application Number

출원년월일 : 2002년 10월 10일
Date of Application OCT 10, 2002

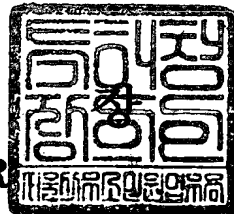
출원인 : 주식회사 케이비엠퍼니처
Applicant(s) KBM FURNITURE CO.LTD



2003 07 14 일
 년 월 일

특 허 청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】	실용신안등록출원서	
【수신처】	특허청장	
【참조번호】	0001	
【제출일자】	2002.10.10	
【고안의 명칭】	박스용 조립구	
【고안의 영문명칭】	ASSEMBLY FOR BOX	
【출원인】		
【명칭】	주식회사 케이비엠퍼니처	
【출원인코드】	1-2002-034820-8	
【대리인】		
【성명】	박원용	
【대리인코드】	9-1999-000503-9	
【포괄위임등록번호】	2002-071268-7	
【대리인】		
【성명】	이종우	
【대리인코드】	9-1998-000393-3	
【포괄위임등록번호】	2002-071269-4	
【고안자】		
【성명의 국문표기】	변재출	
【성명의 영문표기】	BYUN, jae chul	
【주민등록번호】	650628-1017313	
【우편번호】	487-832	
【주소】	경기도 포천군 내촌면 음현리 482-2	
【국적】	KR	
【등록증 수령방법】	서울송달함	
【취지】	실용신안법 제9조의 규정에 의하여 위와 같이 제출합니다. 대리인 박 원용 (인) 대리인 이종우 (인)	
【수수료】		
【기본출원료】	16 면	16,000 원
【가산출원료】	0 면	0 원
【최초1년분등록료】	7 항	57,000 원



2020020030266

출력 일자: 2003/7/15

【우선권 주장료】	0 건	0 원
【합계】	73,000 원	
【감면사유】	소기업 (70%감면)	
【감면후 수수료】	21,900 원	
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통	

**【요약서】****【요약】**

본 고안은 박스용 조립구에 관한 것으로, 그 목적은 박스의 모서리 부위에 간단히 결합하여 조립성을 향상시킨 박스용 조립구를 제공함에 있다. 이는 패널의 모서리 부위를 감싸면서 결합되도록 2면이 개방된 제1결합부와, 상기 제1결합부의 일측에 일체로 결합되며, 또 다른 패널의 모서리 부위를 감싸도록 2면이 개방된 제2결합부로 구성되며, 상기 제1결합부와 제2결합부의 개방부위가 동일한 방향에 위치된 것이다.

【대표도】

도 2

【색인어】

제1결합부, 제2결합부, 모서리

【명세서】

【고안의 명칭】

박스용 조립구{ASSEMBLY FOR BOX}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 종래에 따른 박스의 일예를 나타낸 도면.

도 2는 본 고안에 따른 박스용 조립구의 사시도.

도 3은 본 고안의 박스용 조립구를 이용하여 박스를 조립한 상태를 나타낸 사시도.

도 4는 본 고안에 따른 박스용 조립구를 이용하여 조립된 박스를 다단으로 조립하는 일예를 나타낸 도면.

도 5는 도 4의 A부위를 확대한 도면.

도 6은 도 4의 B부위를 확대한 도면.

도 7은 도 4의 C부위를 확대한 도면.

도 8은 도 4의 D부위를 확대한 도면.

도 9는 본 고안에 따른 박스용 조립구의 다른 실시예를 나타낸 도면.

(도면중 주요 부분에 대한 부호의 설명)

100: 박스용 조립구 10: 제1결합부

20: 제2결합부 30: 압착돌기

40: 결합홈 50: 결합돌기

60: 마감부재 P: 패널

【고안의 상세한 설명】**【고안의 목적】****【고안이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】**

- <15> 본 고안은 박스용 조립구에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 패널의 모서리에 조립하여 간단히 박스를 조립하기 위한 박스용 조립구에 관한 것이다.
- <16> 일반적으로 수납과 장식을 겸할 수 있는 박스는 패널을 결합하여 사각형태로 박스를 만들고, 상기 박스 내부에 책, 화분 등을 배치하여 사용하는 것이다.
- <17> 도 1은 종래에 따른 박스의 일예를 나타낸 도면이다.
- <18> 도시한 바와 같이 박스는 상,하판과, 상기 상,하판(1)(2)의 양측에 결합되는 양측판(3)(4)과, 결합된 상기 상,하판(1)(2) 및 양측판(3)(4)의 후면에 배치되는 후면판(5)으로 구성되어 있다.
- <19> 이와 같이 구성된 박스는 일정크기로 절단한 패널을 결합하기 위해서 결합면에 각각 드릴링한 후 상기 패널을 사각 형태로 배치하고, 각각의 패널을 나사결합하고 있다.
- <20> 또한, 후면판(5)을 결합하기 위해서는 상,하판 (1)(2)및 양측판(3)(4)의 후면(5)측에 삽입홈(6)을 가공한 후 결합하였다.
- <21> 그러나, 종래의 박스는 조립하기 위해서는 드릴링 및 나사결합을 하여야 하며, 후면판(5)을 결합하기 위해서 삽입홈(6)을 가공해야 하는 문제점이 있었다.
- <22> 즉, 패널을 가공하는 작업공정이 복잡하여 생산성이 저하되고, 드릴링 후 나사조립함으로서, 조립성도 나쁜 단점이 있다.

【고안이 이루고자 하는 기술적 과제】

<23> 본 고안은 이러한 종래의 문제점을 해결하기 위하여 이루어진 것으로, 그 목적은 박스의 모서리 부위에 간단히 결합하여 조립성을 향상시킨 박스용 조립구를 제공함에 있다.

【고안의 구성 및 작용】

<24> 이러한 목적을 달성하기 위한 본 고안은 패널의 모서리 부위를 감싸면서 결합되도록 2면이 개방된 제1결합부와, 상기 제1결합부의 일측에 일체로 결합되며, 또 다른 패널의 모서리 부위를 감싸도록 2면이 개방된 제2결합부로 구성되며, 상기 제1결합부와 제2결합부의 개방부위가 동일한 방향에 위치된 것이다.

<25> 또한, 상기 제1결합부와 제2결합부는 직각으로 결합된 것이다.

<26> 또한, 상기 제1결합부와 제2결합부는 둔각으로 결합된 것이다.

<27> 또한, 상기 제1결합부 및 제2결합부의 내부에는 패널의 결합력을 향상시키는 압착돌기가 더 형성된 것이다.

<28> 또한, 상기 제1결합부 및 제2결합부의 외부의 적어도 어느 면에는 결합홈이 형성되어진 것이다.

<29> 또한, 상기 제1결합부 및 제2결합부의 외부 적어도 어느 면에는 결합돌기가 돌출되어진 것이다.

<30> 또한, 상기 제1결합부 또는 제2결합부의 외부 어느 면에는 결합홈이 형성되고, 타 면에는 결합돌기가 형성된 것이다.

- <31> 이하 본 고안의 바람직한 실시예를 첨부된 도면에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- <32> 도 2는 본 고안에 따른 박스용 조립구의 사시도이고, 부호 100은 박스용 조립구의 전체를 나타낸다.
- <33> 도시한 바와 같이 박스용 조립구(100)는 패널(P)의 모서리 부위를 결합시키는 것으로, 제1결합부(10)와 제2결합부(20)로 구성되어 있다.
- <34> 상기 제1결합부(10)는 패널(P)의 모서리 부위를 감싸면서 결합되도록 2면이 개방되어 있다.
- <35> 상기 제2결합부(20)는 제1결합부(10)와 동일한 형상으로 이루어지되, 상기 제1결합부(10)의 일측면에 일체로 결합되며, 또 다른 패널(P)의 모서리 부위를 감싸도록 2면이 개방되어 있다.
- <36> 또한, 상기 제1결합부(10)와 제2결합부(20)는 개방부가 동일한 방향에 위치하여 패널(P)의 삽입위치가 일치함으로서, 사각 박스가 형성되는 것이다.
- <37> 또한, 상기 제1결합부(10)와 제2결합부(20)는 직각으로 결합되고, 상기 제1결합부(10) 및 제2결합부(20)의 내부에는 패널(P)의 결합력을 향상시키도록 압착돌기(30)가 형성되는 것이 바람직하다.
- <38> 또한, 상기 제1결합부(10) 및 제2결합부(20)의 외부에는 결합홈(40) 및 결합돌기(40)가 형성되어진다.
- <39> 도 3은 본 고안의 박스용 조립구를 이용하여 박스를 조립한 상태를 나타낸 사시도이다.

- <40> 도시한 바와 같이 4개의 패널(P)을 본 고안의 박스용 조립구(100)를 이용하여 각각 전후에서 조립하여 전면과 후면이 관통된 형태의 박스를 조립할 수 있다.
- <41> 도 4에서는 본 고안에 따른 박스용 조립구를 이용하여 조립된 박스를 다단으로 조립하는 일예를 나타낸 도면이다.
- <42> 도시한 바와 같이 본 고안의 박스용 조립구(100)를 사용하여 사각박스 형태로 조립하고, 이를 다단으로 적층할 수 있는 상태를 나타내고 있으며, 이를 A 내지 D로 나타낸 확대도로 설명한다.
- <43> 도 5는 도 4의 A부위를 확대한 도면으로서, 여기에서는 모서리 부위의 최외각을 결합할 수 있도록 결합홈 또는 결합돌기가 불필요한 형태를 나타낸 것이다.
- <44> 도 6은 도 4의 B부위를 확대한 도면으로서, 여기에서는 본 고안에 따른 박스용 조립구(100)와 또 다른 박스용 조립구(100)가 접하는 부위에서 어느 일면의 조립구(100)에는 결합홈(40)이 형성되고, 타면의 조립구(100)에는 결합돌기(50)가 형성된 상태를 나타낸 것이다.
- <45> 도 7은 도 4의 C부위를 확대한 도면으로서, 여기에서는 본 고안에 따른 조립구(100)와 또 다른 결합구(100)의 양면이 접하는 부위를 나타내고 있으며, 상기 조립구 중 어느 하나에는 양면에 결합홈(40)이 형성되고, 다른 하나의 조립구(100)에는 양면에 결합돌기(50)가 형성되어진 상태를 나타내고 있다.
- <46> 도 8은 도 4의 D부위를 확대한 도면으로서, 여기에서는 본 고안에 따른 조립구(100)와 또 다른 조립구(100)의 양면이 결합되는 상태에서 하나의 조립구(100)의 일면에는 결합홈(40)이 형성되고 타면에는 결합돌기(50)가 형성되어진 상태를 나타내고 있다.

- <47> 한편, 상기 도 2에서 도시한 바와 같이 박스를 다단으로 적층하였을 때 결합구의 두께 만큼 박스와 박스 사이에 틈이 발생하는데 이는 별도의 마감부재(60)를 결합하여 미관을 좋게 할 수 있다.
- <48> 도 9는 본 고안에 따른 박스용 조립구의 다른 실시예를 나타낸 도면으로서, 제1결합부(10)와 제2결합부(20)가 둔각으로 형성되어진 상태를 나타내고 있으며, 박스의 형태가 육각형의 형태를 나타내고 있으나, 오각형 또는 다각형으로 결합할 수 도 있을 것이다.
- <49> 그리고, 내부의 압착돌기 및 외면의 결합홈 또는 결합돌기의 위치는 도 2에서 도시한 박스용 조립구(100)와 동일함으로 상세한 설명은 생략한다.
- <50> 본 고안에 따른 작용을 상세히 설명하면 다음과 같다.
- <51> 패널(P)의 모서리 부위에 본 고안의 조립구(100)를 삽입하게 되면 조립구(100)의 내부에 형성된 압착돌기(30)에 의해서 패널(P)은 조립구(100)에 견고히 고정되고, 도 2에서 도시한 바와 같이 조립된 박스를 다단으로 조립하기 위해서 결합홈(40)과 결합돌기(50)를 이용하여 적층이 가능하며, 조립구(100)에 의해 발생된 틈은 마감부재(60)로 마감처리하는 것이다.
- <52> 이와 같이 박스를 이용하여 공간을 일정간격으로 구획함으로서, 박스 내부에 책, 화분, 인형 등의 수납 및 장식을 할 수 있게 된다.

【고안의 효과】

<53> 이상 상세히 설명한 바와 같은 본 고안에 따른 박스용 조립구는 패널의 모서리 부위에 간단히 결합하여 박스를 조립할 수 있는 조립구로서, 조립이 간단할 뿐만 아니라 생산성도 향상된다.

<54> 또한, 공간을 효율적이 구획하여 수납 및 장식을 할 수 있다.

【실용신안등록청구범위】**【청구항 1】**

패널(P)의 모서리 부위를 감싸면서 결합되도록 2면이 개방된 제1결합부(10)와,
상기 제1결합부(10)의 일측에 일체로 결합되며, 또 다른 패널(P)의 모서리 부위를 감싸도록 2면이 개방된 제2결합부(20)로 구성되며,
상기 제1결합부(10)와 제2결합부(20)의 개방부위가 동일한 방향에 위치된 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【청구항 2】

제1항에 있어서, 상기 제1결합부(10)와 제2결합부(20)는 직각으로 결합된 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【청구항 3】

제1항에 있어서, 상기 제1결합부(10)와 제2결합부(20)는 둔각으로 결합된 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【청구항 4】

제1항 또는 제3항에 있어서, 상기 제1결합부(10) 및 제2결합부(20)의 내부에는 패널(P)의 결합력을 향상시키는 압착돌기(30)가 더 형성된 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【청구항 5】

제4항에 있어서, 상기 제1결합부(10) 및 제2결합부(20)의 외부의 적어도 어느 면에는 결합홈(40)이 형성되어진 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【청구항 6】

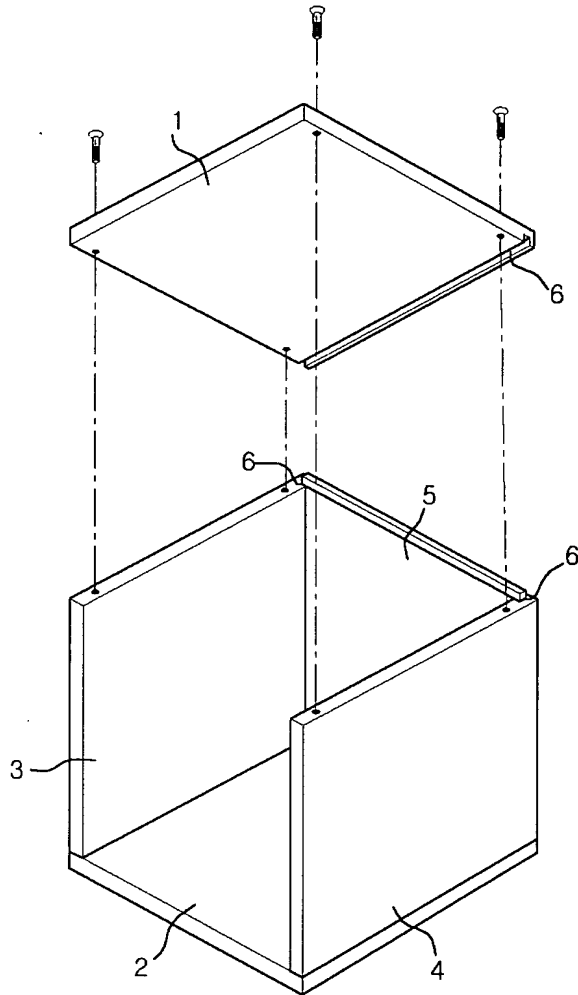
제4항에 있어서, 상기 제1결합부(10) 및 제2결합부(20)의 외부의 적어도 어느 면에는 결합돌기(50)가 돌출되어진 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【청구항 7】

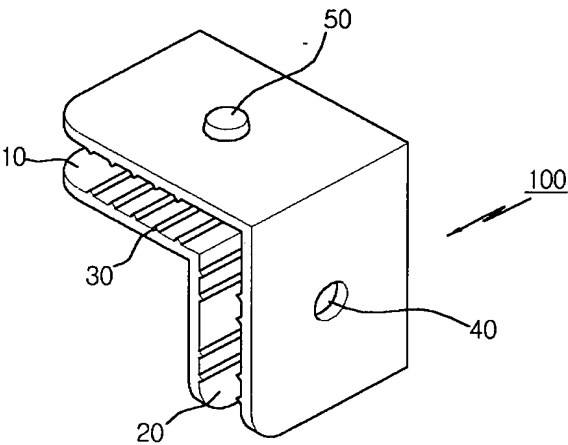
제4항에 있어서, 상기 제1결합부(10) 또는 제2결합부(20)의 외부 어느 면에는 결합홈(40)이 형성되고, 타면에는 결합돌기(50)가 형성된 것을 특징으로 하는 박스용 조립구.

【도면】

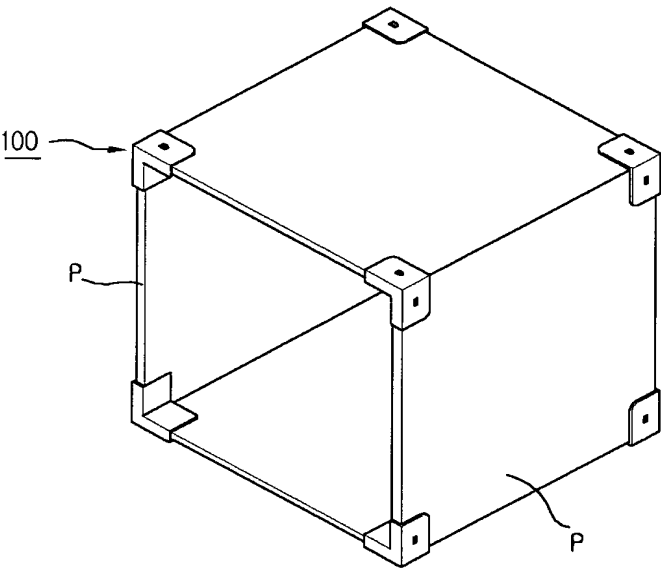
【도 1】



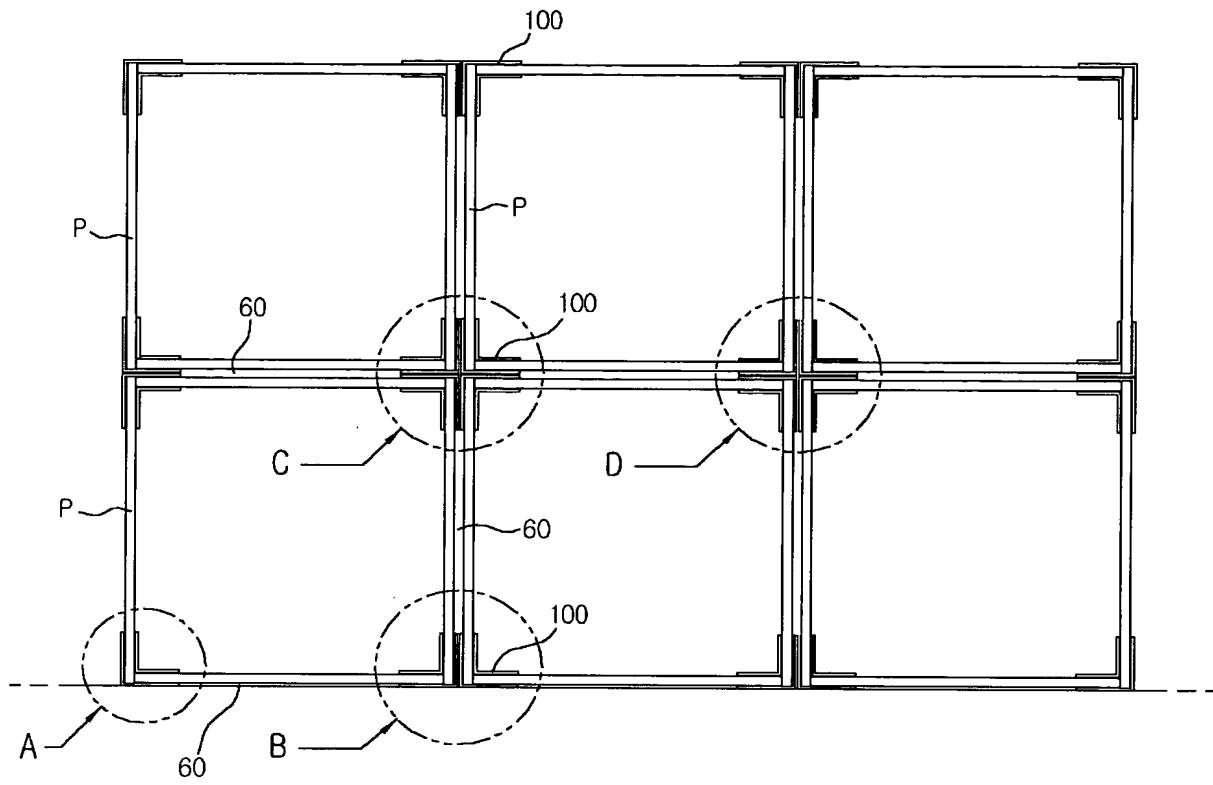
【도 2】



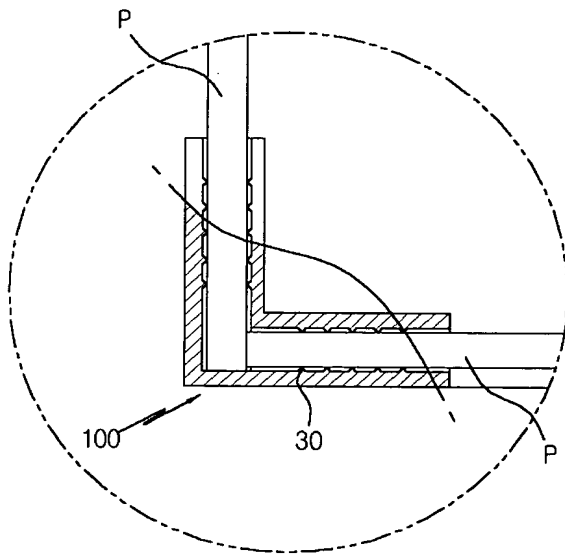
【도 3】



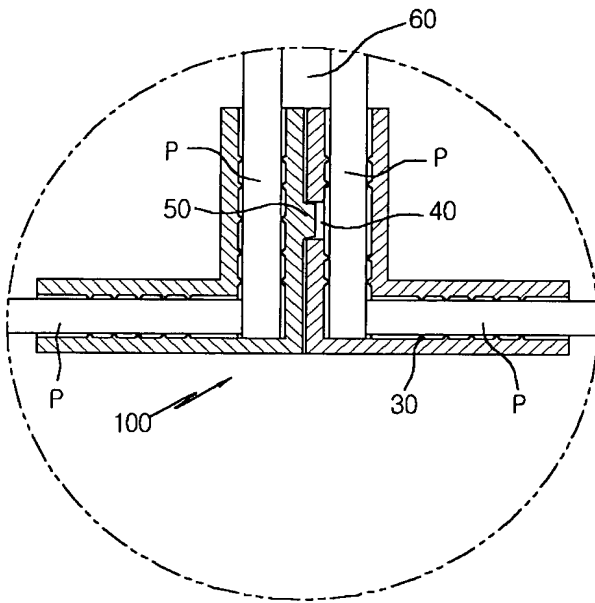
【도 4】



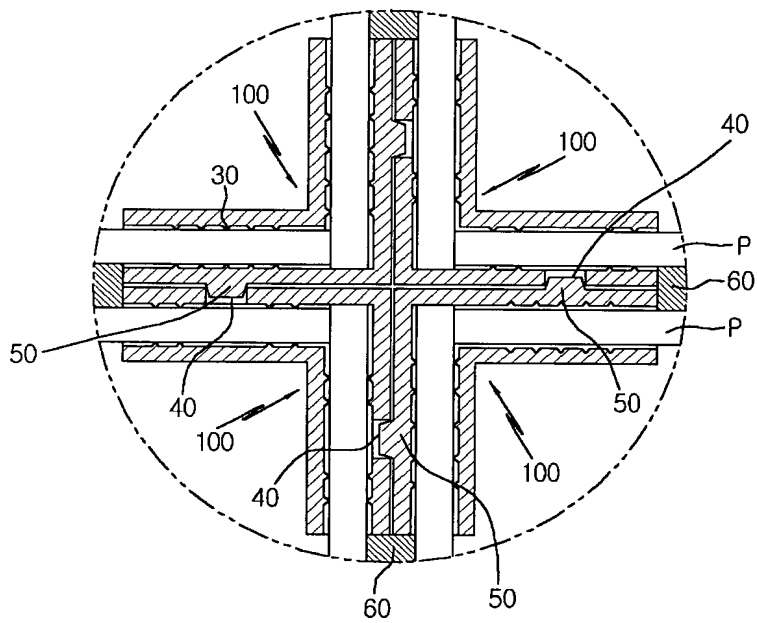
【도 5】



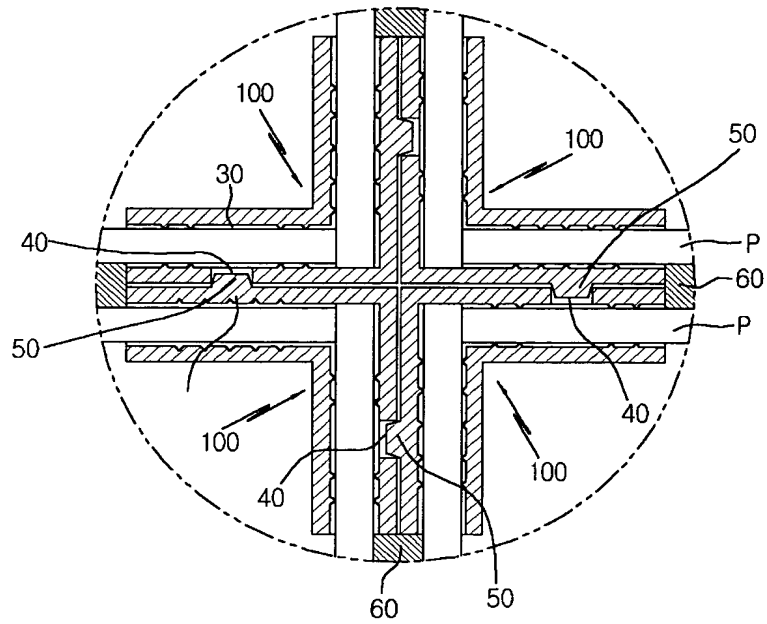
【도 6】



【도 7】



【도 8】



【도 9】

